

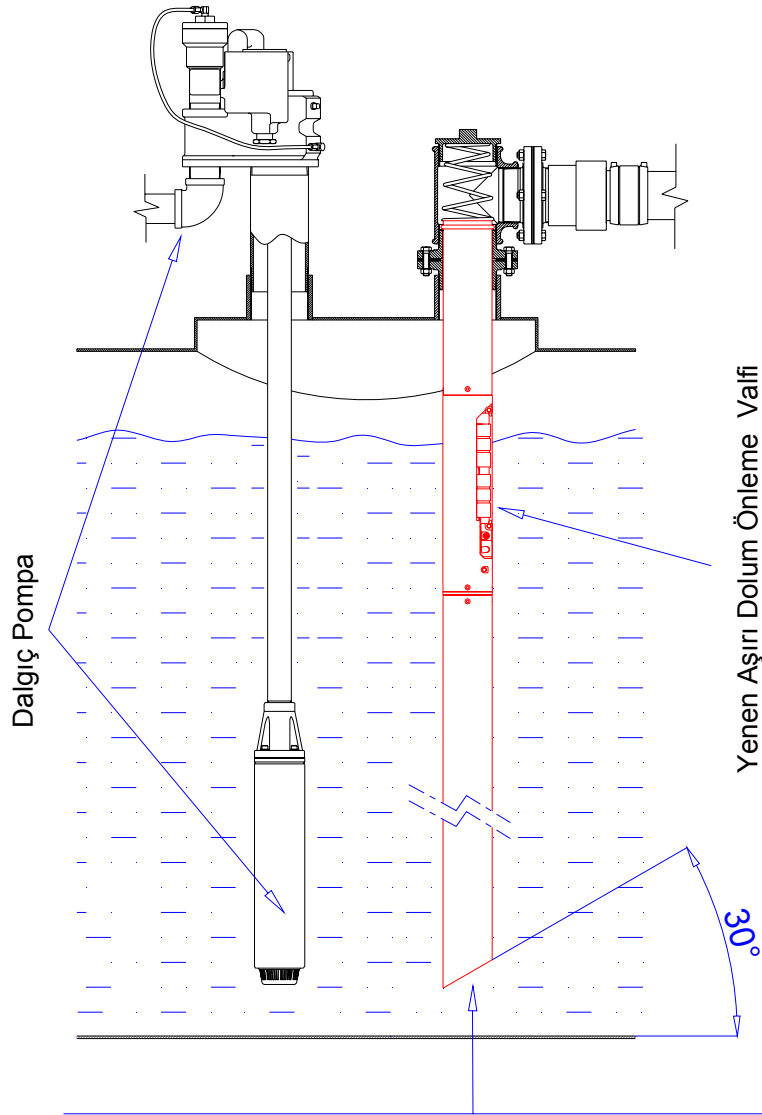


AŞIRI DOLUM ÖNLEME VALFİ



Akşemsettin Mahallesi Tavukçuyolu Sokak No: 23
Sultanbeyli 34925 İstanbul
Telefon 0 216 487 5924
Faks 0 216 487 5986
E-mail info@yenen.com
www.yenen.com

El kitabı: : Aşırı Dolum Önleme Valfi El Kitabı
El kitabı no.su : ADV 12
Sayfa sayısı : 12
Düzenlenme tarihi : Aralık 01, 2007



Aşırı Dolum Önleme Valfi borusunun 30° açılı kesilmiş ağzı, Dalgıç Pompa'ya bakmamalıdır.

Yenen Aşırı Dolum Önleme Valfi

Yenen Aşırı Dolum Önleme Valfi; yeraltı akaryakıt tanklarında, aşırı dolumdan kaynaklanabilecek yakıt taşkınlarını ortadan kaldırmak amacıyla kullanılan bir emniyet valfidir. Normal şartlarda tank içerisindeki yakıt miktarı tank kapasitesinin %92'sine ulaştığında dolumu %90 oranında yavaşlatır ve yakıt miktarı tank kapasitesinin %95'ine ulaştığında da otomatik olarak yakıt dolumunu durdurur. Bunun yanında eğer istenirse, Yenen Aşırı Dolum Önleme Valfi aracılığı ile tank içerisindeki yakıt seviyesi istenilen değere ayarlanabilir.

Yenen overfill, yer altı akaryakıt tanklarının menholü üzerinde bulunan 4" Te nin altındaki 4" Kare flanş üzerine monte edilir.

Malzeme özellikleri

Valf Gövdesi : Alüminyum
Valf borusu : Alüminyum
Klepe : Zamak
Şamandıra : Polietilen

Debi

Normal şartlarda 4" dolum borusu için : 1325 lit/dak
Aşırı Dolum Önleme Valfinin çalışması için gerekli min. debi değeri: 680 lit/dak
Maksimum çalışma basıncı : 0.7 bar

Ağırlık

Ambalajlı ağırlık : 15kg

Ölçüler

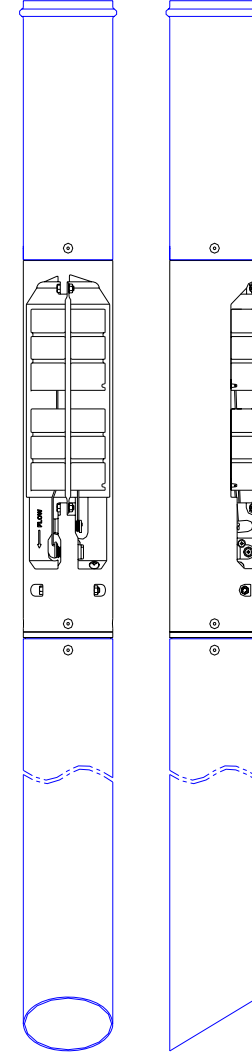
Aşırı Dolum Önleme Valfi gövdesinin uzunluğu : 458mm
Aşırı Dolum Önleme Valfi borusunun uzunluğu : 3700mm
Montajlı maksimum. uzunluk : 4100mm

Aşırı Dolum Valfi'nin Yakıt Tankına Takılması

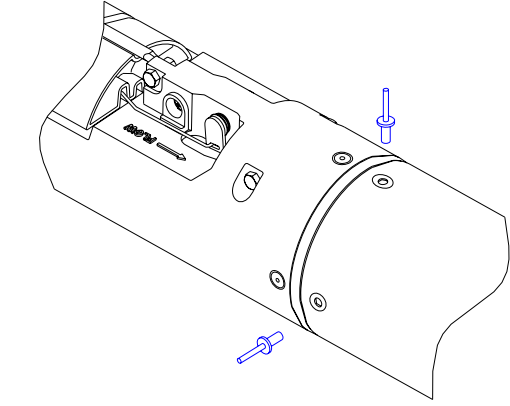
1. Tank menholü üzerinde Aşırı Dolum Önleme Valfi'nin içinden geçeceği Flanş, Rayzır , Te v.s bağlantı elamanlarının iç yüzeylerini kontrol ediniz ve herhangi bir çapak, tortu, pislik v.s varsa temizleyiniz.
2. Tankın %95'i dolu olacak şekilde Aşırı Dolum Önleme Valfi borusunun yükseklik ölçülerini belirleyiniz. Bu işlem için aşağıdaki adımları izleyiniz.

| Tank çapı | | “B” ölçüsünün yaklaşık değeri (Aşırı Dolum Önleme Valfi kapama ölçüsü) mm |
|-----------|----------------|--|
| metre | inç | |
| 1,2 m | 48” (4 feet) | 125 mm |
| 1,5 m | 60” (5 feet) | 150 mm |
| 1,8 m | 72” (6 feet) | 190 mm |
| 2,0 m | 84” (7 feet) | 205 mm |
| 2,5 m | 96” (8 feet) | 240 mm |
| 2,7 m | 108” (9 feet) | 265 mm |
| 3,0 m | 120” (10 feet) | 330 mm |
| 3,5 m | 132” (11 feet) | 355 mm |

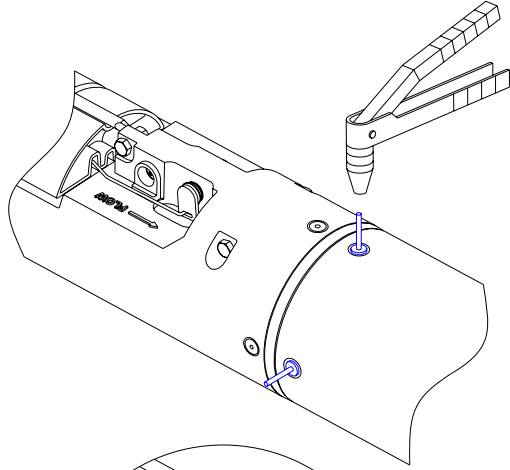
11. Montajı yapılmış olan Aşırı Dolum Önleme Valfi'ni yakıt tankına yerleştiriniz. 2. adımda gösterilen Aşırı Dolum Önleme Valfi'nin tankta montaj şeklini inceleyiniz.



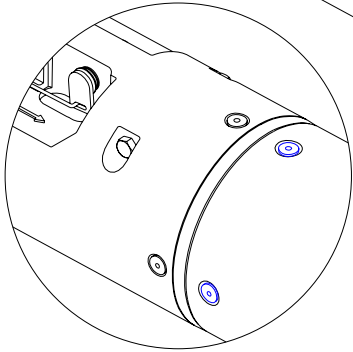
10. 8 adet 4,8 x 11 ölçüsündeki arkası kapalı al. pop perçin ve perçin makinesi aracılığı ile alt ve üst dolun borularını Aşırı Dolun Önlleme Valfi gövdesine perçinleyiniz



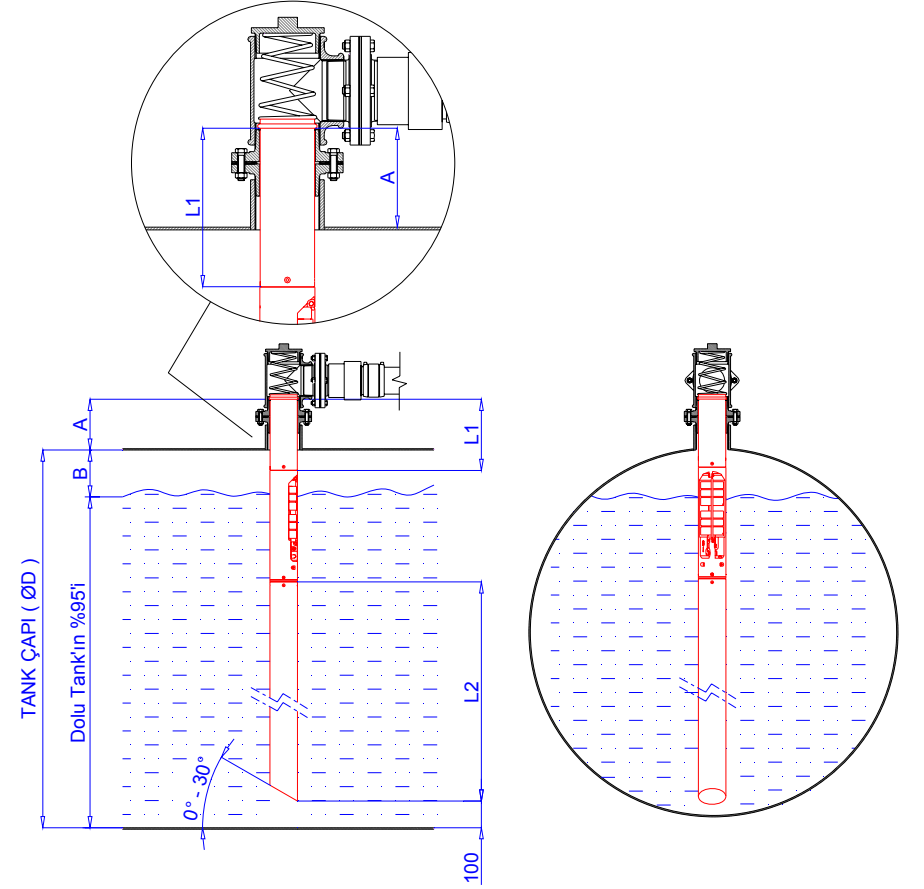
a



b



c



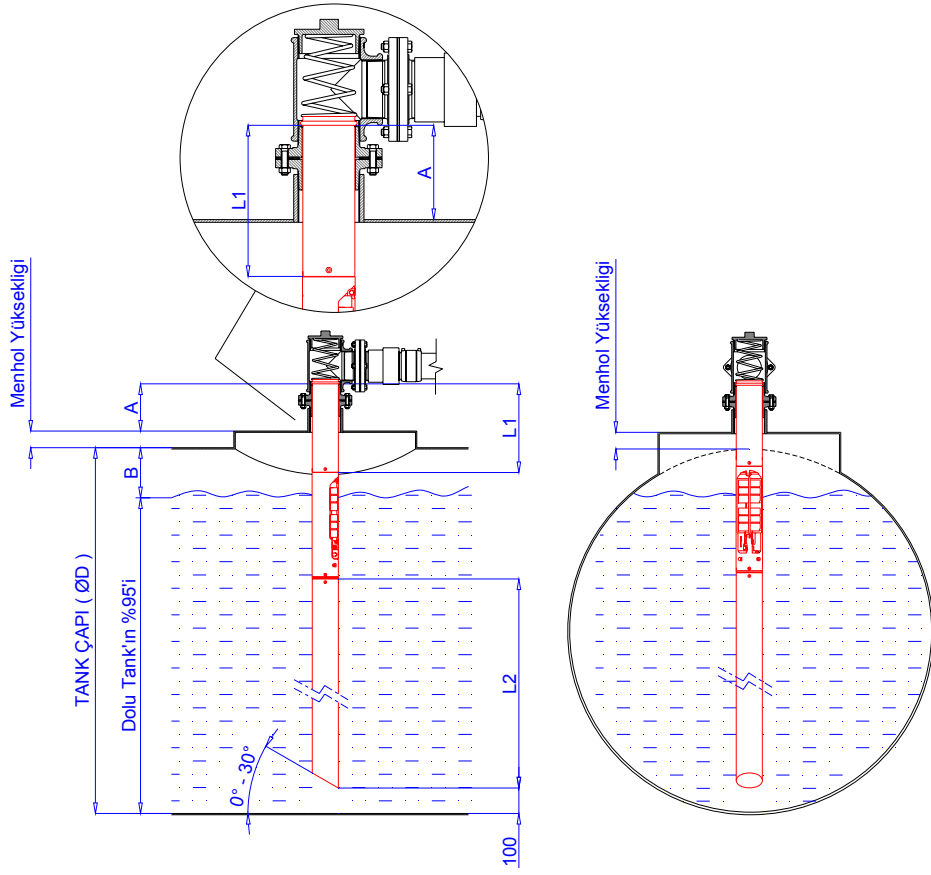
Menholsüz Tanklar için Aşırı Dolun Önlleme Valfi Bağlantı Detayı

L1: aşırı dolun Önlleme Valfi üst dolun borusu uzunluğu

$$L1 = A + B - 100$$

L2: Aşırı dolun Önlleme Valfi alt dolun borusu uzunluğu

$$L2 = D - B - 400$$



Menhollü Tanklar için Aşırı Dolum Önleme Valfi Bağlantı Detayı

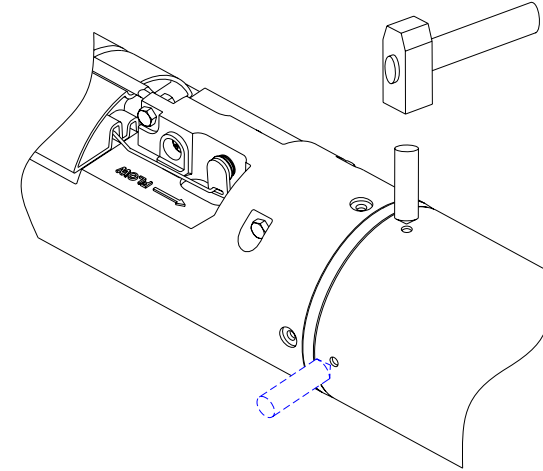
L1: Aşırı Dolum Önleme Valfi üst dolum borusu uzunluğu

$$L1 = A + \text{Menhol Yüksekliği} + B - 100$$

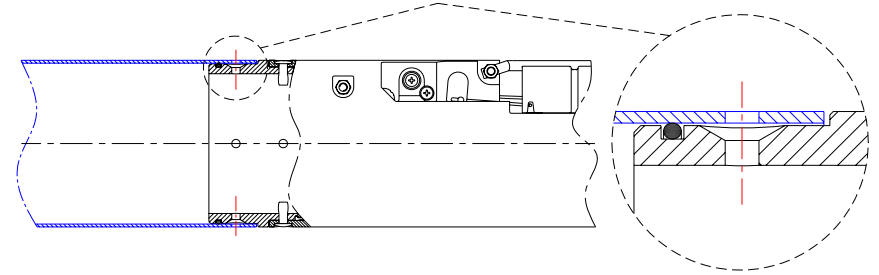
L2: Aşırı Dolum Önleme Valfi alt dolum borusu uzunluğu

$$L2 = D - B - 400$$

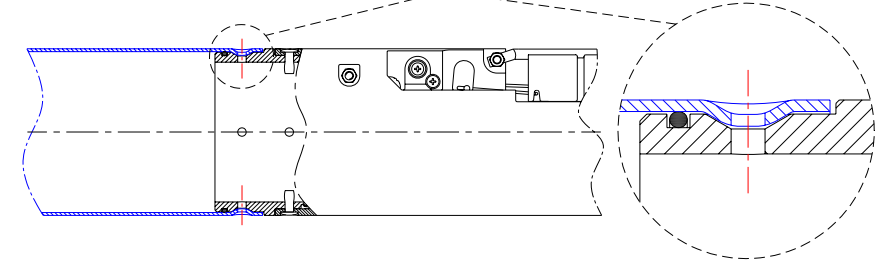
9. Boru üzerinde bulunan deliklerin bulunduğu bölgeyi, "boru ezme aparatı" ve "çekiç" yardımı ile Aşırı dolum Önleme Valfi gövdesi üzerinde bulunan deliklerin havşalarının formunu alana kadar eziniz.



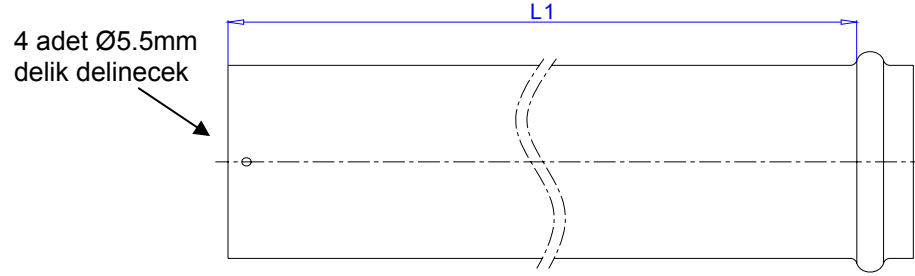
Boru, ezilmeden önceki durum



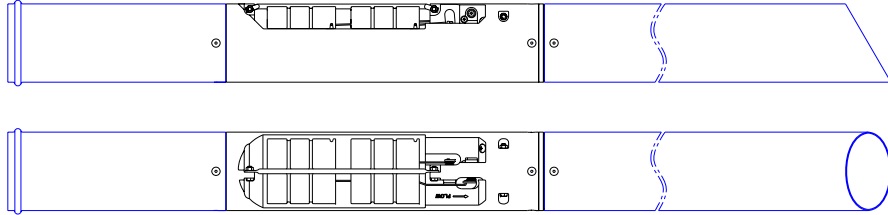
Boru, ezildikten sonraki durum



6. Aşırı Dolum Önleme Valfi üst dolum borusunun, valflı gövdesine takılacak tarafına 5. maddede yazılı açıklamalara göre 4 Adet Ø5.5mm delik deliniz



8. Aşırı Dolum Önleme Valfi üst ve alt dolum borularını Aşırı Dolum Önleme Valf'ne takınız. Valf gövdesi ile boru üzerinde bulunan deliklerin birbirlerini karşıladıklarından emin olunuz. **Not:** Alt dolum borusu Aşırı Dolum Önleme Valfi üzerinde bulunan şamandıraların açık ağızlarının baktığı tarafa takılmalıdır.



Montaj için gerekli takımlar

Ø5.5mm matkap ucu

Şerit metre

Balıksırtı eği

Çekiç

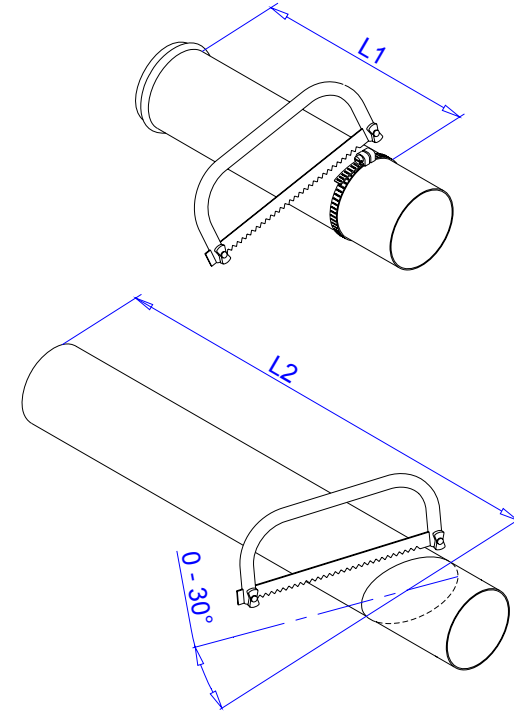
Testere

Pop perçin 8 adet (Ürün ile birlikte verilir.)

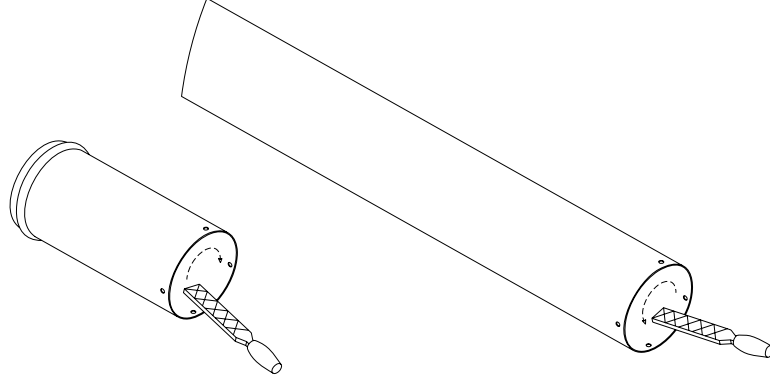
Boru ezme aparatı (Ürün ile birlikte verilir.)

Delme şeridi (Ürün ile birlikte verilir.)

3. Aşırı Dolum Önleme Valfi borusunu hesaplanan L1 ve L2 ölçülerine göre testere ile kesiniz. Kesme işlemini düzgün yapabilmek için 4" hortum kelepçesinden yararlanınız. Alt dolum borusunun uç kısmını 0 - 30° arasında bir açıda çapraz kesiniz.

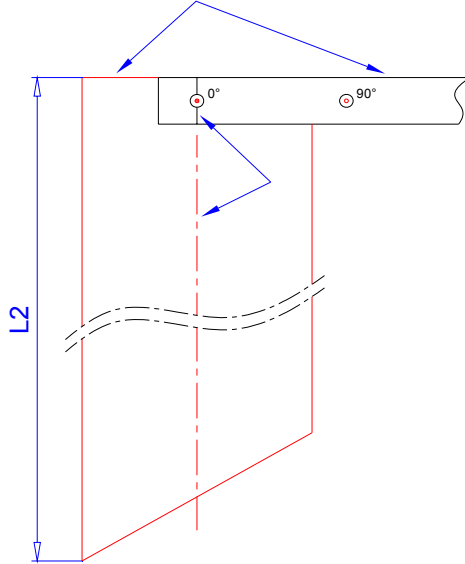


4. L1 ve L2 borularının Aşırı Dolum Önleme Valfine takılacak olan uç kısımlarının iç köşelerine balıksırtı eğe ile pah kırınız. (Bu işlem yapılmaz ise, boru üzerindeki keskin köşeler Valf üzerindeki O-ringlerin montaj esnasında yırtılmasına neden olur)



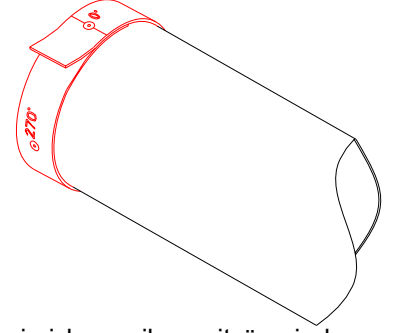
5. Aşırı Dolum Önleme Valfi alt dolum borusunun Aşırı Dolum Önleme Valfine takılacak tarafına aşağıdaki adımları izleyerek 4 Adet Ø5.5mm delik deliniz

a) Borunun eksene dik yüzeyi ile delme şerit'inin yan yüzeyi aynı hizada olmalıdır.

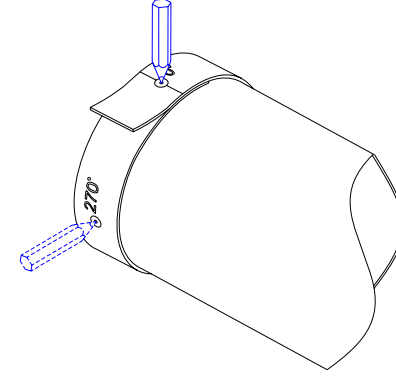


b) Şeridi borunun etrafına dolayınız.

Not: Dolama işlemi bittikten sonra şerit'in her iki ucunda 0° yanında bulunan referans çizgileri üst üste gelmelidir.



c) Kurşun kalemle veya matkap ucunun sivri kısmı ile şerit üzerinde, yan taraflarında dereceler bulunan yuvarlakların merkezlerini işaretleyiniz.



d) İşaretlenen yerleri el matkabı yardımı ile Ø5.5mm matkap ucu ile deliniz.

